

Hypertherm®

Powermax125®

Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 38 мм и механизированного прожига материалов толщиной до 25 мм.



Стандартные типы резаков Duramax
(дополнительные варианты резаков см. на веб-сайте www.hypertherm.com)

Производительность	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	Резка	
	38 мм	457 мм/мин
	44 мм	250 мм/мин
Отрезная резка (ручная резка)	57 мм	125 мм/мин
Прожиг*	25 мм	

* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность	Скорость съема металла	Профиль кромки*
Типичная строжка	Строжка	
	12,52 кг/ч	4,3–7,9 мм (Г) x 6,1–9,9 мм (Ш)

* Фактические размеры профиля кромки зависят от угла наклона резака, растяжения дуги и метода резки

Максимальная производительность

- Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в 5 раз выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.
- Благодаря 100 %-ному рабочему циклу продолжительность выполнения резки максимизирована.

Низкие эксплуатационные затраты

- Более продолжительный срок службы расходных деталей — до 4 раз выше по сравнению с другими системами в данном диапазоне силы тока — обеспечивает сокращение затрат.
- Функция определения окончания срока службы электрода позволяет предотвратить повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.

Простота использования для резки и строжки

- Нет необходимости менять давление газа. Технология Smart Sense™ постоянно обеспечивает его правильную настройку.
- Несколько типов простых в использовании резаков помогут Вам справиться с разными заданиями.

Система разработана и протестирована для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ Nuamp характеризуются высокой ударопрочностью и термостойкостью.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.



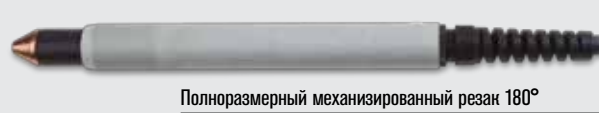
Ручной резак 85°



Ручной резак 15°

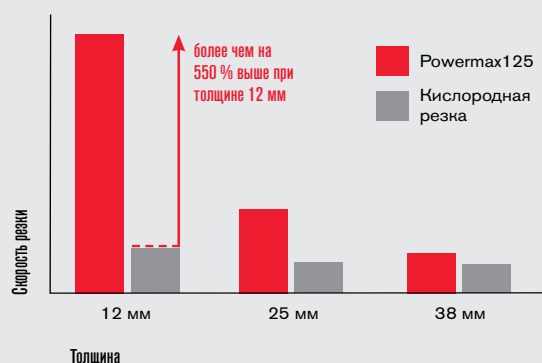


Механизированный мини-резак 180°



Полноразмерный механизированный резак 180°

Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 21,9 кВт	400 В, 3-ф., 36 А
Выходной ток	30–125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	100 % при 125 А, 400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	305 В пост. тока
Размеры с ручками	592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В
Вес с резаком 7,6 м	48,9 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 л/мин при 5,9 бар Строжка: 212 л/мин при 4,1 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	40 кВт для полного вывода 125 А
Сертификация	Система имеет следующие сертификаты: CE, C-Tick (галочка в букве С), СИ/ГОСТ, УкрСЕПРО и ААА. Эти сертификаты позволяют использовать ее в странах ЕС, Австралии, Беларуси, Казахстане, России, Сербии, Украине и других странах, в которых данные сертификаты применимы.
Гарантия	Гарантия на источники тока — 3 года, на резаки — 1 год.



Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, в которые входит источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для механизированных конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

	Ручной резак 85°		Ручные резаки 85° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°						Ручной резак 180° и полноразмерный механизированный резак 85°
	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м		15,2 м		15,2 м/7,6 м		
Источники тока			без дистанционного подвесного выключателя	с дистанционным подвесным выключателем	без дистанционного подвесного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)	с дистанционным подвесным выключателем	без дистанционного подвесного выключателя	с кабелями входов-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)	с дистанционным подвесным выключателем	
Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом						059532	059534		059533	059535	



Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных деталей резака, рабочий провод и другие компоненты)

Варианты источника тока

	Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и последовательным портом
400 В СЕ	059486	059487

Начальные комплекты расходных деталей

	Ручной резак	Механизированный резак	Механизированная резка с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	428099	428100	428101

Варианты резаков

Длина кабеля	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки ¹			Длинные резаки ¹			
	85°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°	20 дюймов, 45°	20 дюймов, 90°	48 дюймов, 45°	48 дюймов, 90°
4,5 м			059519	059514							
7,6 м	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 м			059521	059516							
15,2 м	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 м	059494	059497	059523								

¹ Доступны с I-го квартала 2014 г.

Кабели

Длина кабеля	Рабочие провода			Управляющие кабели					
	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м	223294	223300	223297	128652					

Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Завихритель	Электрод
Контактная резка	Ручной	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Для механизированных систем	Механизированный	45	420158	420168	220977 или 420156 ²	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ручной	45	420151	420152	220977 или 420156 ²	420159	220971
	Механизированный						
Для строжки	Ручной Механизированный	30-125	420001	420112	220977	220997	220971

² Чувствительный к сопротивлению кожух

Рекомендуемые оригинальные расходные детали Hypertherm

- Рукавицы Hypertherm для плазменной резки, 127169
- Комплект колес для Powermax125, 229467
- Комплект портала Powermax125, 229570
- Чехол для защиты системы от пыли, 127360
- Воздушный фильтр Elimizer с крышкой, 228890
- Запасной фильтровальный элемент для фильтра Elimizer, 01 1092
- Чехол для провода резака, черная, 024877



Комплект колес



Защитный кожаный чехол для резака



Чехол для защиты системы от пыли



Комплект для фильтрации воздуха

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:



О Б О Р У Д О В А Н И Е
М А Т Е Р И А Л Ы
С Е Р В И С

8 800 775 08 50