

Hypertherm®

Powermax85®

Профессиональная система плазменной резки и строжки металла для ручной резки материалов толщиной до 25 мм и механизированного прожига материалов толщиной до 20 мм.



Стандартные типы резаков Duramax (дополнительные варианты резаков см. на веб-сайте www.hypertherm.com)

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Резка	
Рекомендуемая	25 мм	500 мм/мин
	32 мм	250 мм/мин
Предельная (ручная резка)	38 мм	125 мм/мин
Прожиг*	20 мм	
* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Производительность	Скорость съема металла	Профиль кромки
	Строжка	
Типичная строжка	8,8 кг/час	5,8 мм (Г) x 7,1 мм (Ш)

Максимальная производительность

- Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в два с половиной раза выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.

Простота использования для резки и строжки

- Нет необходимости менять давление газа. Технология Smart Sense™ постоянно обеспечивает его правильную настройку.
- Контактная резка на максимальной мощности с использованием запатентованного экрана, который сокращает образование окалины для более однородной резки.
- Несколько типов простых в использовании резаков помогут Вам справиться с разными заданиями.

Низкие эксплуатационные затраты

- Сокращение эксплуатационных затрат за счет длительного срока службы расходных деталей и увеличения времени бесперебойной работы.
- Высокая энергоэффективность сокращает потребление электроэнергии.

Система разработана и протестирована для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ характеризуются высокой ударопрочностью и термостойкостью.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.



Ручной резак 75°



Ручной резак 15°

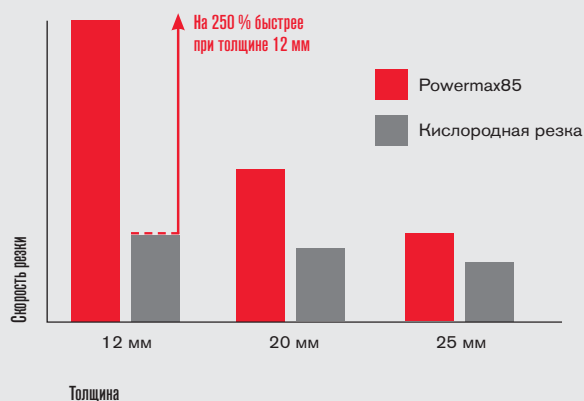


Механизированный мини-резак 180°



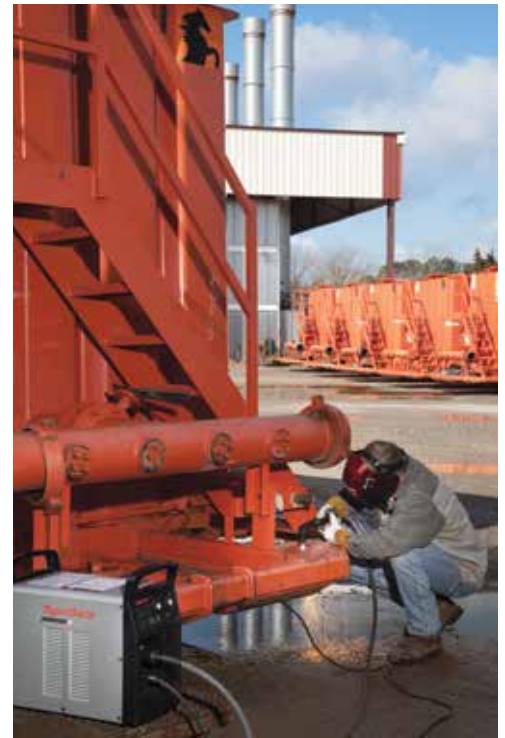
Полноразмерный механизированный резак 180°

Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Выходная мощность, кВт	12,2 кВт
Входной ток при 12,2 кВт	380/400 В, 3-ф., 20,5/19,5 А
Выходной ток	25–85 А
Номинальное выходное напряжение	143 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	60 % при 85 А, 380/400 В, 3-ф. 100 % при 66 А, 380/400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	270 В пост. тока
Размеры с ручками	500 мм (Г); 234 мм (Ш); 455 мм (В)
Вес с резаком 7,6 м	28 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 189 л/мин при 5,6 бар Строжка: 212 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор — БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	20 кВт для полного вывода 85 А
Сертификация	Система имеет следующие сертификаты: CE, C-Tick (галочка в букве С), СИ/ГОСТ, УкрСЕПРО и ААА. Эти сертификаты позволяют использовать ее в странах ЕС, Австралии, Беларуси, Казахстане, России, Сербии, Украине и других странах, в которых данные сертификаты применимы.
Гарантия	Гарантия на источники тока — 3 года, на резаки — 1 год.



Информация для заказа

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, в которые входит источник тока, резак и рабочий кабель.

	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°						Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°					
	7,6 м	15,2 м	7,6 м	15,2 м	7,6 м			15,2 м				7,6 м				
Источники тока	с фильтром Eliminer и крышкой		без дистанционного подвесного выключателя		с дистанционным подвесным выключателем		без дистанционного подвесного выключателя		с кабелями вход-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)		с дистанционным подвесным выключателем		с кабелями вход-выходов (без дистанционного подвесного выключателя)		с дистанционным подвесным выключателем	
Стандартный источник тока	087117	087120	087118													
Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	087122		087123	087146	087147	087124	087131			087125						087136
Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и портом последовательной связи									087139				087141			



Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных деталей резака, рабочий провод и другие компоненты)**Варианты источника тока**

	Стандартный источник тока	Источник тока с портом СРС и делителем напряжения	Источник тока с портом СРС, делителем напряжения и портом последовательной связи
400 В СЕ	087068	087106	087107

Начальные комплекты расходных деталей

	Ручной резак	Механизированный резак	Механизированный резак с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	228966	228967	228968

Варианты резаков

Длина кабеля	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки		
	75°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°
4,5 м			059476	059481			
7,6 м	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 м			059478	059483			
15,2 м	059474	059471	059479	059484			
22,8 м	059475	059472	059480				

Кабели

Длина кабеля	Рабочие провода			Управляющие кабели					
	Ручной зажим	С-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м	223033	223205	223211	128652					

Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель
Контактная резка	Ручной	45	220941				
		65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
Для механизированных систем	Механизированный	45	220941				
		65	220819	220817 или 220955 ¹	220854 или 220953 ²	220842	220857
		85	220816				
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 ²	220842	220947
	Механизированный			220948			220857
Для строжки	Ручной	25–85	220797	220798	220854	220842	220857
	Механизированный						

¹ Дефлектор для резки без защитного экрана

² Чувствительный к сопротивлению кожух

Рекомендуемые оригинальные вспомогательные детали Hypertherm



Защитный шлем Nuatr™

Шлем премиум-класса с автоматическим затемнением 8–12 с большой смотровой областью 5 100 кв. мм для резки, сварки и строжки. В комплект также входят защитные экраны, сумка и лист со стикерами. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Защитный кожаный чехол для резака

Поставляется отрезками длиной 7,6 м. Обеспечивает дополнительную защиту проводов резака от прожига и абразивного износа.

024548 Коричневый кожаный чехол

024877 Черный кожаный чехол с логотипами Hypertherm



Комплекты колес/портала

Полные предварительно собранные комплекты, которые обеспечивают дополнительную мобильность.

229370 Комплект колес для систем Powermax65/85



Комплект для фильтрации воздуха

Готовый к установке комплект с фильтром с сеткой в 1 микрон и влагоотделителем с автоматическим стоком обеспечивает защиту от загрязненного воздуха.



Чехлы для защиты системы от пыли

Эти чехлы, изготовленные из огнестойкого винила, надолго защитят Вашу систему Powermax.

127301 Чехол, Powermax85



Рукавицы для резки и строжки Nuatr

Имеют изоляцию для работы в интенсивном режиме. Огнестойкая козлиная кожа и замша. Области с набивкой для защиты от чрезмерного теплового воздействия и абразивного воздействия.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:



ОБОРУДОВАНИЕ
МАТЕРИАЛЫ
СЕРВИС

8 800 775 08 50